



CENTRO DE TECNOLOGIA

DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO

DISCIPLINA: 7766 ORGANIZAÇÃO DE EMPRESAS E ESTRATÉGIA.

CARGA HORÁRIA: 68

**\*\*\*EMENTA**

SISTEMAS ORGANIZACIONAIS; GESTÃO DE OPERAÇÕES, ESTRATÉGIA E COMPETITIVIDADE; QUALIDADE E MELHORIA; GESTÃO DE PROJETOS.

APROVADO ATRAVÉS DA RESOLUÇÃO NÚMERO

**\*\*\*OBJETIVO**

FORNECER SUBSÍDIOS PARA COMPREENSÃO DO FUNCIONAMENTO BÁSICO DE UMA EMPRESA/ORGANIZAÇÃO. APRESENTAR OS SETORES DA EMPRESA NO CONTEXTO FORNECEDOR-CLIENTE (ABORDAGEM SISTÊMICA) E SUAS IMPLICAÇÕES. APRESENTAR UMA VISÃO GERAL DE QUALIDADE, MELHORIA E GESTÃO DE PROJETOS.

**\*\*\*PROGRAMAS**

1. SISTEMAS ORGANIZACIONAIS
  - 1.1 CONCEITO DE ORGANIZAÇÃO
  - 1.2 TIPOS DE ESTRUTURAS ORGANIZACIONAIS
2. GESTÃO DE OPERAÇÕES
  - 2.1 GESTÃO DA DEMANDA
  - 2.2 PLANEJAMENTO DO NEGÓCIO
  - 2.3 DESENVOLVIMENTO DO PRODUTO
  - 2.4 PLANEJAMENTO OPERACIONAL
  - 2.5 CONTROLE DA PRODUÇÃO
3. ESTRATÉGIA E COMPETITIVIDADE
  - 3.1 ORIGEM DA ESTRATÉGIA DAS ORGANIZAÇÕES
  - 3.2 ELABORAÇÃO DA ESTRATÉGIA DAS ORGANIZAÇÕES
  - 3.3 FATORES SISTÊMICOS, ESTRUTURAIS E INTERNOS DA COMPETITIVIDADE
4. QUALIDADE E MELHORIA
  - 4.1 EVOLUÇÃO HISTÓRICA DA QUALIDADE
  - 4.2 ABORDAGEM DA MELHORIA
5. GESTÃO DE PROJETOS
  - 5.1 DESDOBRAMENTO DA ESTRATÉGIA DAS ORGANIZAÇÕES EM PROJETOS
  - 5.2 METODOLOGIAS DE GESTÃO DE PROJETOS

APROVADO PELO DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO EM, 27/11/2012.